



# PURITY<sup>TM</sup> FG

Maschinentauglich. Lebensmitteltauglich.

H1-Lebensmittelschmierstoffe für die Industrie

Dem Fortschritt voraus.



MIT MICROL<sup>TM</sup>, EINEM ANTIMIKROBIELLEN SCHUTZMITTEL  
ZUM SCHUTZ VON H1-LEBENSMITTELSCHMIERSTOFFEN

## WENN ES SICH UM ULTIMATIVE SCHMIERUNG HANDELT, IST PETRO-CANADA WELTWEIT FÜHREND.

Petro-Canada kann auf mehr als 25 Jahre Forschung und Entwicklung zurückblicken und produziert über 350 Produkte, die in über 60 Ländern vertrieben werden. Wir besitzen die fortschrittlichsten Produktionsanlagen in Nordamerika sowie eine Infrastruktur, die unseren Kunden eine rasche, einwandfreie Versorgung gewährleistet.

Wir sind der Meinung, dass anerkannte Grenzen überschritten werden müssen, um Spitzenprodukte, bereitstellen zu können, wie sie sich unsere Kunden wünschen. Darunter verstehen wir Schmierstoffe, deren Leistungsfähigkeit und Qualität die Erwartungen unserer Kunden übertreffen. Aus diesem Grunde befinden sich in unserer Produktpalette Schmierfette, die bei extremen Betriebsbedingungen wirksam sind, Hydrauliköle, welche den problemlosen Lauf von Anlagen aufrecht erhalten und landwirtschaftliche Sprays, die Ungeziefer bekämpfen können. Wir haben sogar ein Wärmeträgeröl, das für eine Pipeline im empfindlichen Amazonas-Regenwald eingesetzt werden kann.

## DER REINHEITSVORTEIL VON PETRO-CANADA!

Die Weißöle von Petro-Canada sind 99,9 % rein. Und Schmierstoffe, die mit unseren Grundölen formuliert werden, erzielen hervorragende Leistungen und Produktivität. Dennoch ruhen wir uns nicht aus, sondern stellen unaufhörlich neue Fragen. Wir forschen ständig weiter und führen mit industriellen Anlagenherstellern und Automobilherstellern in der ganzen Welt Entwicklungsprojekte durch. Gemeinsam entwickeln wir neue Schmierstoffe, Flüssigkeiten und Schmierfette, damit diese Hersteller ihre Ziele erreichen bzw. übertreffen können. Bei Petro-Canada eilen wir dem Fortschritt voraus.





Die Lebensmittelindustrie stellt einmalige Herausforderungen an Schmierstoffe. Die zunehmend harten Betriebsbedingungen und strengen Sicherheitsvorschriften für die Schmierstoffzusammensetzung und eine gleichzeitige Aufrechterhaltung erstklassiger Anlagenleistung stellen eine Herausforderung dar. Doch Petro-Canada nimmt diese Herausforderungen gerne an. Wir versorgen die Lebensmittelindustrie schon seit langem mit Schmierstoffen. Und die Leistung unserer PURITY™ FG Schmierstoffe übertrifft die Leistung vieler konventioneller Schmierstoffe.

## **DIE ERSTE WAHL SOLL DIE RICHTIGE SEIN – TESTEN SIE PURITY FG.**

Die PURITY FG Produkte bieten die Produktivitätsvorteile, die Sie in ihrem lebensmittelverarbeitenden Betrieb benötigen. Mit PURITY FG können Sie das Kontaminationsrisiko verringern und die kostenintensive Lagerung verschiedenartiger Schmierstoffe reduzieren.

Petro-Canada bietet eine Gesamtlösung. Wir führen ein umfassendes Sortiment von Industrieschmierstoffen, die auch für die Verwendung in lebensmittelverarbeitenden Betrieben geeignet sind. Außerdem ist Petro-Canada der

größte Hersteller von Weißölen, die für die pharmazeutische Industrie geeignet sind und in einer Vielzahl lebensmittelverarbeitenden Industrien verwendet werden.

PURITY FG verfügt über die H1-Zulassung von der NSF, erfüllt die Normen der kanadischen Lebensmittelaufsichtsbehörde und ist außerdem für Kosher, Pareve und Halal freigegeben. Es eignet sich ausgezeichnet für den Einsatz im Rahmen von HACCP- und GMP-Plänen.



PURITY FG ist außerordentlich lebensmittel- und maschinentauglich. Und ist NUN mit MICROL<sup>†</sup> erhältlich.

Mit der Einführung von MICROL hat Petro-Canadas Verpflichtung gegenüber der Lebensmittelindustrie eine neue Ebene erreicht. Das Schutzmittel MICROL ist der erste und bislang einzige antimikrobielle Wirkstoff, der von der US-Umweltbehörde EPA für die Verwendung in H1-Lebensmittelschmierstoffen zertifiziert wurde. Wenn Sie sicherstellen wollen, dass Sie freigegebene Schmierstoffe verwenden, dann sollten Sie sicherstellen, dass der Schmierstoff mit MICROL geschützt ist.

### **1. EPA-ZULASSUNG** Antimikrobielle Technologie für H1-Lebensmittelschmierstoffe



## DIE RICHTIGE LÖSUNG

Uns ist bewusst, wie viel Sie in den Aufbau Ihrer Marke investiert haben, und wir wissen auch, wie wichtig es ist, sie zu schützen.

Hygiene, Produktzuverlässigkeit und Qualitätssicherung sind in der Lebensmittelbranche von entscheidender Bedeutung. Aus diesem Grund hat sich Petro-Canada zur Herstellung hochwertiger PURITY FG-Produkte verpflichtet.

Wir kennen die Anwendungsbreite der Lebensmittelindustrie und bieten eine umfassende Produktlinie von H1-Lebensmittelschmierstoffen und herkömmlichen Schmierstoffen, um die Anforderungen aller Sektoren zu befriedigen. Wir betreuen unsere Kunden weltweit und können eine Erfolgsgeschichte vorweisen, die unsere Kunden gern bestätigen.

Zum Schutz des Schmierstoffs enthält PURITY FG nun das antimikrobielle Schutzmittel MICROL.



### FLEISCH- UND GEFLÜGELVERARBEITENDE INDUSTRIE



Führende globale Fleisch- und Geflügel-Verarbeitungsbetriebe, wie z.B. Maple Leaf Foods in Kanada, haben die Erfahrung gemacht, dass die PURITY FG Produkte den harten Betriebsbedingungen standhalten und die Lebensmittelsicherheit optimieren.

### GETRÄNKEINDUSTRIE



Mit PURITY FG muss die Anlagenlebensdauer in der Getränkeindustrie nicht für die Lebensmittelsicherheit aufs Spiel gesetzt werden. Angaben von Getränkeherstellern zufolge haben sich die Ausfallzeiten ihrer äußerst komplexen Betriebsabläufen unterworfenen Maschinen dank PURITY FG auf ein Minimum reduziert.

### MILCHINDUSTRIE



Die Produkte von Petro-Canada senken das Kontaminationsrisiko und reduzieren den Ölverbrauch unserer Kunden, wie z.B. für den Käsehersteller und zweifachen Goldmedallengewinner NORDEX GROUP (Dänemark).

### BACKWARENINDUSTRIE



Unsere Bäckereikunden bekunden häufig ihre Zufriedenheit mit den erprobten PURITY FG Schmierstoffen.



## ZUCKER- UND SÜSSWARENINDUSTRIE



Die größten Süßwarenhersteller der Welt verwenden PURITY FG – dies ist ein wahres Zeugnis für die Qualität unserer Produktlinie.

## OBST- & GEMÜSEVERARBEITENDE INDUSTRIE



Für diesen Sektor bieten wir eine Gesamtlösung mit unserer umfassenden Produktlinie von H1-Lebensmittelschmierstoffen und herkömmlichen Schmierstoffen.

## FISCHVERARBEITUNG & - VERPACKUNG



Sogar im rauen Salzwasserumfeld haben unsere Produkte Beständigkeit bewiesen und haben zum Ruf von PURITY FG beigetragen.

## GETREIDE- UND ÖLMÜHLEN



Ein weltweit führender Cerealienhersteller vertraut unseren H1-Lebensmittelschmierstoffen so sehr, dass er deren Verwendung für die meisten seiner nordamerikanischen Werke empfiehlt.

## TIERNÄHRUNGSINDUSTRIE



Die Vorteile der PURITY FG Schmierstoffe haben die Aufmerksamkeit bekannter Futtermittelfabriken auf sich gezogen, besonders für Anwendungen mit hohen Belastungen oder Stoßbelastungen.

## ANDERE NAHRUNGSMITTELERZEUGENDE INDUSTRIEN



Mit Hilfe unseres umfassenden Angebots von H1-Lebensmittelschmierstoffen für die Industrie können viele Firmen dieses Sektors ihren Verpflichtungen bezüglich der Lebensmittelsicherheit nachkommen.

PURITY FG Schmierstoffe und Schmierfette werden weltweit von vielen führenden Fleischwarenherstellern verwendet, einschließlich Schlachtereibetrieben sowie Fleischwaren- und Wurstwarenfabriken.

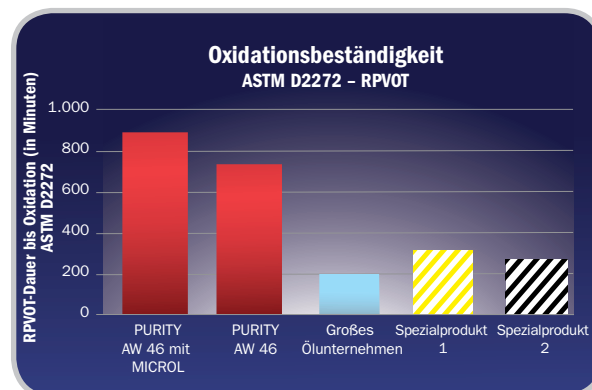
## PROBLEMSTELLUNG

Die Fleischverarbeitung ist ein sehr hart umkämpfter Markt und optimale Produktivität ist die Voraussetzung für Erfolg. Typischerweise findet man hier sehr harte Betriebsbedingungen, die die Anlagenleistung beeinträchtigen können wie z.B. Hitze, hohe Luftfeuchtigkeit, Wasserreinigung, Desinfektionsmittel sowie Nahrungsmittelkontamination.

Außerdem hat die Lebensmittelsicherheit in dieser Industrie einen hohen Stellenwert, was in den vielen Verordnungen zur Lebensmittelqualität (**HACCP, GMP, ISO 22000**) zum Ausdruck kommt. Produktionsanlagen werden von Behörden und Drittunternehmen überprüft, und der Ruf des Unternehmens wird von der Produktqualität beeinflusst.

## PETRO-CANADAS LÖSUNG

Petro-Canada verfügt über eine langjährige Erfahrung in der Zusammenarbeit mit der Industrie und kennt ihre besonderen Anforderungen. Und Petro-Canadas umfassende Produktlinie von H1-Lebensmittelschmierstoffen für die Industrie erfüllt die Anforderungen des Fleischwarenherstellers. Das innovative MICROL schützt Schmiermittel durch seine antimikrobielle Schutzwirkung vor Zersetzung. Außerdem bieten wir technische Unterstützung, wie Betriebsgutachten, Schmierstoffanalysen und Optimierungsvorschläge für die Schmierung.



*PURITY FG AW Hydraulikflüssigkeiten – lange Lebensdauer und hoher Verschleißschutz*

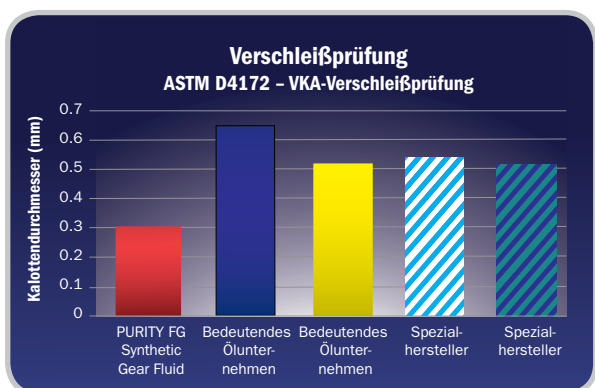
” **PURITY FG hat den starken Beanspruchungen durch unsere Maschinen wirklich gut standgehalten. Deshalb ersetze ich alle unsere alten Öle und Schmierfette mit PURITY FG.** “

Lou Falcone, Wartungsmanager  
Maple Leaf Foods (Kanada)

## HAUPTPRODUKTE

- **PURITY FG AW Hydraulic Fluids** – wurden speziell für hervorragende Oxidationsbeständigkeit und längere Standzeiten formuliert.
- **PURITY FG Greases** – haben sich bei großen Temperaturschwankungen und fordernden Reinigungsverfahren im fleischverarbeitenden Umfeld bewährt.
- **PURITY FG Trolley Fluid** – wurde speziell für die Schmierung von Haken- und Laufkatzensysteme sowie Förderbänder formuliert und erfüllt mit einer Flüssigkeit die drei Hauptanforderungen: Verschleißschutz, Korrosionsschutz und Tropfschutz.

*Eine vollständige Produktliste finden Sie auf Seite 9.*



*Hervorragender Verschleißschutz = längere Lebensdauer der Anlagen*

” **PURITY FG Schmierfette verfügen über eine hervorragende Wasserbeständigkeit. Obwohl die Lager ständig Salzwasser und großen Mengen Kies ausgesetzt sind, sind keine Spuren von eingedrungenem Wasser erkennbar. Es ist ein Produkt mit äußerst langer Lebensdauer.** “

Erika Wiksten, Inhaberin und Geschäftsführerin der Minterbrook Oyster Company (Washington, USA)

## HAUPTPRODUKTE

- **PURITY FG EP und Synthetic EP Gear Fluids** – sind Getriebeöle mit ausgezeichneter Leistung und großartigen Verschleißschutzeigenschaften.
- **PURITY FG2 Clear Grease** – ist ein farbloses Schmierfett, das hervorragenden Verschleißschutz und somit eine längere Lebensdauer der Anlagen bietet.
- **PURITY FG AW Hydraulic Fluids** – wurden speziell für hervorragende Oxidationsbeständigkeit und längere Standzeiten formuliert.

*Eine vollständige Produktliste finden Sie auf Seite 9.*

Petro-Canadas H1-Lebensmittelschmierstoffe erfüllen die besonderen Anforderungen verschiedener Getränkeindustrien, wie z.B. dem Sektor für Wein und Bier, Kaffee und Tee, Fruchtsäfte, Mineralwasser und alkoholfreie Getränke.

## PROBLEMSTELLUNG

In der Getränkeindustrie können sich Bedarf und Nachfrage im Verlauf des Jahres öfters ändern. Während der geschäftigen Monate sind die Anlagen kontinuierlich in Betrieb. Ausfallzeiten sind während dieser Zeit sehr teuer. Die Gelegenheit für die anstehende Wartung ist begrenzt. Außerdem ändert sich der Bedarf für Produkte oft sehr kurzfristig und das Produktionspersonal steht infolgedessen unter enormem Druck, um die Anlagen für andere Produkte und Packungsgrößen neu zu konfigurieren.

Die vielen verschiedenartigen Anlagen, die im Einsatz sind, machen die Wahl der Schmierstoffe recht schwierig. Außerdem wird der Lebensmittelsicherheit in der Getränkeindustrie eine hohe Bedeutung zugeordnet, was in den verschiedenen Verordnungen zur Lebensmittelqualität (**HACCP, GMP, ISO 22000**) zum Ausdruck kommt. Produktionsanlagen werden von Behörden und Drittunternehmen überprüft, und der Ruf des Unternehmens wird von der Produktqualität beeinflusst.

## PETRO-CANADAS LÖSUNG

Petro-Canada bietet eine umfassende Produktlinie von H1-Lebensmittelschmierstoffen für die Industrie. Dazu gehören Getriebeöle und Schmierfette mit ausgezeichneter Leistung, die darauf ausgerichtet sind, die Lebensdauer der Flaschen- und Dosenabfüllanlagen zu verlängern sowie Schmierfette, die den rauen Reinigungsprozessen standhalten.

PURITY FG mit MICROL beugt der Schmierstoffersetzung sowie Gerüchen und Verfärbungen vor. Außerdem bieten wir technische Unterstützung, z.B. Betriebsgutachten, Schmierstoffanalysen und Optimierungsvorschläge für die Schmierung.

Petro-Canada bietet der Milchindustrie Lösungen für das Schmierstoffmanagement, unter anderem im Bereich der Produktion, Verarbeitung und Verpackung. Die Milchindustrie produziert sehr vielfältige Produkte wie Milch, Butter, Käse, Yoghurt und Speiseeis und benötigt für bestimmte Anwendungen ganz besondere Lösungen.

## PROBLEMSTELLUNG

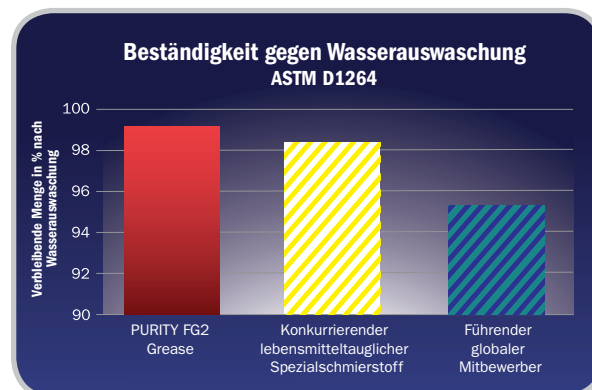
Dieser äußerst konkurrenzbetonte Sektor, der viele Firmenzusammenschlüsse und Firmenübernahmen erfahren hat, zeichnet sich durch sehr große Hersteller und stetig zunehmender Anzahl von Massenprodukten aus. Weitere Herausforderungen sind der Dauerbetrieb, der sehr wenig Zeit für Wartung bietet, sowie harte Betriebsbedingungen wie Hitze, hohe Luftfeuchtigkeit, Wasser, Reinigungs- und Desinfektionsmitteln und Nahrungsmittelkontamination und außerdem die Mikrobenkontrolle in den Bereichen der Lebensmittelverarbeitung.

Die Änderungen auf dem Markt und die Nachfrage der Verbraucher nach fettarmen, cholesterinarmen, kohlenhydratarmen und laktosefreien Produkten haben die Produktionsabläufe und Produktionskosten beeinflusst. Auch spielt die Lebensmittelsicherheit in diesem Industriezweig eine bedeutende Rolle, was in den vielen Verordnungen zur Lebensmittelqualität (**HACCP, GMP, ISO 22000**) zum Ausdruck kommt. Produktionsanlagen werden häufig von Behörden und Drittunternehmen überprüft, und der Ruf des Unternehmens wird von der Produktqualität beeinflusst.

## PETRO-CANADAS LÖSUNG

Petro-Canada erfüllt die Anforderungen dieses herausfordernden Marktes mit einer umfassenden Reihe von H1-Lebensmittelschmierstoffen für die Industrie, einschließlich Schmierfetten, die großen Temperaturschwankungen und den harten Reinigungsprozessen standhalten können. Wir bieten auch Schmierstoffe mit hervorragender Oxidationsbeständigkeit, die für Kompressoren und Vakuumpumpen geeignet sind und außerdem die Standzeiten verlängern und den Verschleiß auf ein Minimum reduzieren.

Wir bieten wertvolle technische Unterstützung – einschließlich Betriebsgutachten und Schmierstoffanalysen usw. Unsere globale Vertriebsstruktur macht den zentralen Einkauf möglich. Wir bieten zudem eine antimikrobielle Schutzwirkung, die den Schmierstoff vor Zersetzung schützt. Und Petro-Canada kann auf eine lange Erfahrung in der Forschung und Produktentwicklung zurückblicken, die in einer höheren Anlagenverfügbarkeit einfließt.



*Schmierfett – Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Wasserauswaschung*

„ Seitdem wir PURITY FG Schmierfette benutzen, hat sich unser Schmierfettverbrauch deutlich reduziert, und die Lebensdauer der Lager hat sich drastisch erhöht. “

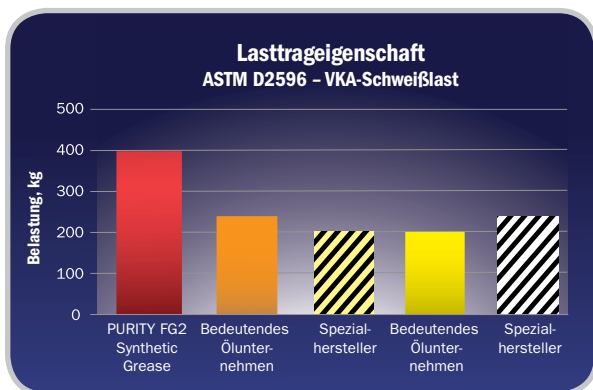
Allan Nielsen, Wartungsmanager  
Norager Mejeri A/S (Dänemark)

## HAUPTPRODUKTE

- **PURITY FG Greases** – wurden speziell für große Temperaturschwankungen und die sehr harten Reinigungsprozesse im Molkerei-Umfeld formuliert.
- **PURITY FG Compressor Fluids** – sind mit hervorragender Oxidationsbeständigkeit und optimalem Wasserabscheidungsvermögen ausgestattet. Sie bieten eine längere Lebensdauer und minimieren den Verschleiß.
- **PURITY FG AW Hydraulic Fluids** – wurden speziell für hervorragende Oxidationsbeständigkeit und längere Standzeiten formuliert.

*Eine vollständige Produktliste finden Sie auf Seite 9.*





*Breiter Temperaturschutz und hervorragende Lasttrageigenschaft*

” Mit PURITY FG haben wir die Wartungsintervalle der Maschinen von 5.000 auf 8.000 Stunden verlängert. “

Fiorino Patrini, Wartungsmanager  
BakeMark SPA (Italien)

## HAUPTPRODUKTE

- **PURITY FG2 Synthetic Grease**  
– hält großen Temperaturschwankungen stand und besitzt verstärkte Lasttrageigenschaften.
- **PURITY FG Chain Oils** – wurden für ausgezeichnete Haftfähigkeit, Beständigkeit gegen Sprühwasser sowie Verschleiß-, Rost- und Korrosionsschutz von Antriebs- und Förderketten entwickelt.
- **PURITY FG Compressor Fluids**  
– wurden speziell für hervorragende Oxidationsbeständigkeit formuliert. Sie sind außerdem aschefrei und geruchlos.

Eine vollständige Produktliste finden Sie auf Seite 9.

Petro-Canada bietet dem Backwarenssektor wirksame Lösungen für die Herausforderungen an das Schmierstoffmanagement. Der Backwarenssektor produziert viele verschiedenen Produkte: Brot, Cerealien, Kekse, Feingebäck, Kräcker, Nudeln und Tortillas.

## PROBLEMSTELLUNG

Die kontinuierlichen Marktänderungen und die Kundenforderung nach kohlenhydratarmen Produkten haben den Backwarenssektor enorm beeinflusst. Sobald die Nachfrage für bestehende Produkte fällt, werden neue Produkte auf den Markt gebracht, was jedes Mal neue Anlaufkosten mit sich bringt. In Bäckereien herrschen sehr harte Betriebsbedingungen vor und die hohen Temperaturen bedeuten eine hohe Belastung der Anlagen, während die Reinigungsverfahren Rost- und Korrosionsprobleme verursachen.

Um konkurrenzfähig bleiben zu können, muss dieser Markt alle Leistungspotential ausschöpfen und ständig Maßnahmen zur Kostensenkung vornehmen. Außerdem spielt die Lebensmittelsicherheit in dieser Industrie eine große Rolle, was in den vielen Verordnungen zur Lebensmittelqualität (**HACCP, GMP, ISO 22000**) zum Ausdruck kommt. Produktionsanlagen werden von Behörden und Drittunternehmen überprüft, und der Ruf des Unternehmens wird von der Produktqualität beeinflusst.

## PETRO-CANADAS LÖSUNG

Petro-Canada unterstützt den Backwarenssektor auf der Suche nach der notwendigen Kosteneffizienz mit einer umfassenden Produktlinie von H1-Lebensmittelschmierstoffen für die Industrie. Diese umfasst Schmierfette, die hohe Temperaturschwankungen und die harten Reinigungsprozesse tolerieren können sowie Schmierstoffe für Antriebs- und Förderketten mit ausgezeichneter Haftfähigkeit und sehr guten Verschleißschutz-, Rostschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften. Wir bieten auch Schmierstoffe mit hervorragender Oxidationsbeständigkeit, die für Kompressoren und Vakuumpumpen geeignet sind und außerdem die Standzeiten verlängern und den Verschleiß auf ein Minimum reduzieren.

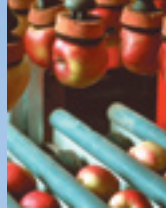
Petro-Canada bietet außerdem wertvolle technische Unterstützung mit Betriebsgutachten und Schmierstoffanalysen. Unsere globale Vertriebsstruktur macht den zentralen Einkauf möglich. Außerdem kann Petro-Canada auf eine lange Erfahrung in der Forschung und Produktentwicklung zurückblicken, die in einer höheren Anlagenverfügbarkeit einfließt.

# PURITY FG – EIN UMFASSENDES ANGEBOT AN LEBENSMITTELSCHMIERSTOFFEN

## ANWENDUNGSBEREICHE – PURITY FG FLÜSSIGKEITEN

ANWENDUNG	PRODUKT	LEISTUNGSMERKMALE	HAUPTVORTEILE*
Hydraulik	<b>PURITY FG AW Hydraulic Fluid mit MICROL</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstes bei der US-Umweltbehörde EPA registriertes antimikrobielles Schutzmittel zum Schutz von Schmierstoffen</li> <li>• Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Erhältlich in ISO VG 32, 46, 68, 100</li> </ul>	Antimikrobielles Produkt zum Schutz des Schmierstoffs vor Zersetzung
	<b>PURITY FG AW Hydraulic Fluid</b> H1-Registrierung von NSF und CFIA n und n2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• Erhältlich in ISO VG 32, 46, 68, 100</li> </ul>	Die lange Ölstandzeit verringert die Ausfallzeiten.
Schwere geschlossene Getriebe	<b>PURITY FG EP Gear Fluid mit MICROL</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstes bei der US-Umweltbehörde EPA registriertes antimikrobielles Schutzmittel zum Schutz von Schmierstoffen</li> <li>• Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften</li> <li>• Schützt vor Verschleiß, Rost und Korrosion</li> <li>• Erhältlich in ISO VG 100, 150, 220</li> </ul>	Antimikrobielles Produkt zum Schutz des Schmierstoffs vor Zersetzung
	<b>PURITY FG EP Gear Fluid</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften</li> <li>• Schützt vor Schäden durch Stoßbelastungen, Langzeitverschleiß, Ölschlamm- und Lackablagerungen sowie vor Rost und Korrosion</li> <li>• Erhältlich in ISO VG 100, 150, 220, 320, 460</li> </ul>	Der wirksamere Verschleißschutz sorgt für geringere Produktionsausfälle und eine höhere Produktivität.
	<b>PURITY FG Synthetic EP Gear Fluid</b>  H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Spezielle Formulierung gewährt auch bei hohen Temperaturen und Verunreinigungen durch Wasser und Säure längere Standzeiten und geringere Ausfallzeiten</li> <li>• Schützt die Getriebe, Lager und Maschinen bei Arbeitseinsätzen mit starken Belastungen</li> <li>• Ideal für Getriebe, Pumpen und Lager, die schweren Belastungen und großen Temperaturschwankungen ausgesetzt sind</li> <li>• Reduziert Fressen, Reibverschleiß und Ausbrüche</li> <li>• Erhältlich in ISO VG 220</li> </ul>	Ist ideal für Anwendungen in breiten Temperaturbereichen und bietet ausgezeichneten Verschleißschutz.
Ketten und Förderanlagen	<b>PURITY FG Chain Fluid</b>  H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Haftfähigkeit und Beständigkeit gegen Wasserauswaschung</li> <li>• Ausgezeichnete Hochdruckeigenschaften - FZG-Test Stufe 12 bestanden</li> <li>• Schützt vor Verschleiß, Rost und Korrosion</li> <li>• Kann mit einem Pinsel, mit Tropfzufuhr oder in einem Zentralschmiersystem verwendet werden</li> <li>• Ist als leichtes und schweres Öl erhältlich</li> </ul>	Die hohe Beständigkeit gegen Wasserauswaschung sorgt für einen geringeren Verbrauch und selteneres Nachschmieren.
Verdichter und Vakuumpumpen	<b>PURITY FG Compressor Fluid</b>  H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hervorragende Oxidationsbeständigkeit</li> <li>• 4000 Betriebsstunden in Schraubenkompressoren und 1000 Betriebsstunden in Flügelverdichtern</li> <li>• Bietet ausgezeichneten Schutz vor Rost und Korrosion</li> <li>• Erhältlich in ISO VG 32, 46, 68, 100</li> </ul>	Die sehr gute Beständigkeit gegen Ölschlamm- und Lackbildung fördert geringere Ausfallzeiten.
Mehrzweck-Anwendungen	<b>PURITY FG Spray</b>  H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Eine spezielle Formulierung mit Haftverstärker bietet starke Haftung und Beständigkeit gegen Wasserauswaschung</li> <li>• Hohe Belastbarkeit und wirksame Verschleißschutzigenschaften</li> <li>• Eine bequeme Methode zum Schmieren von Ketten, Führungsschienen, Lagern, Zahnrädern, offenen Getrieben sowie für allgemeine Schmierzwecke</li> </ul>	Der bequeme Spray ermöglicht ein schnelles Auftragen.
Haken- und Laufkatzensystem	<b>PURITY FG Trolley Fluid</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bietet besseren Verschleiß- und Rostschutz als viele Flüssigkeiten führender Mitbewerber</li> <li>• Ausgezeichnete Oxidationsstabilität</li> </ul>	Der hervorragende Verschleiß- und Rostschutz verlängert die Lebensdauer der Anlagen.
Wärmeträgeranlagen	<b>PURITY FG Heat Transfer Fluid</b>  HT1-Registrierung von NSF und t1-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Geeignet für Vorlauftemperaturen bis zu 326°C</li> <li>• Besitzt eine höhere thermische und oxidative Stabilität als viele führende Konkurrenzprodukte. Dies kann die Öllebensdauer verlängern und Betriebskosten senken.</li> <li>• Geeignet für lebensmittelbezogene Arbeitsgänge wie die Herstellung von Verpackungsmaterialien für Lebensmittel</li> </ul>	Die gute thermische und oxidative Beständigkeit begünstigt eine längere Lebensdauer.
Trennmittel Wartungseinheiten Reinigungsöl	<b>PURITY FG White Oils</b> H1 & 3H-Registrierung von NSF und n & n3-Registrierung von CFIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Weiße Mineralöle, deren Qualität der NF/USP-Norm entsprechen</li> <li>• Folgende Viskositätsklassen sind erhältlich: 15, 35, 90</li> <li>• Geruchlos, geschmacksneutral und nicht färbend</li> </ul>	Ein Weißöl von hohem Gütegrad.

\*Beruht auf Laboruntersuchungen



## ANWENDUNGSBEREICHE – PURITY FG SCHMIERFETTE

ANWENDUNG	PRODUKT	LEISTUNGSMERKMALE	EMPFOHLENE BETRIEBS-TEMPERATUREN	HAUPTVORTEILE*
Mehrzweckfett für allgemeine Schmierzwecke	<b>PURITY FG2 Grease mit MICROL</b> H1-Registrierung von NSF und CFIA n (ausstehend) NLGI-Klasse 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Erstes bei der US-Umweltbehörde EPA registriertes antimikrobielles Schutzmittel zum Schutz von Schmierstoffen</li> <li>• Polyarnstoffkomplex</li> <li>• Sehr gute Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Hochdruckreinigung</li> <li>• Ausgezeichnete Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften</li> <li>• Sehr wirksamer Schutz vor Rost und Korrosion</li> </ul>	-20°C bis 70°C	Antimikrobielles Produkt zum Schutz des Schmierstoffs vor Zersetzung
	<b>PURITY FG2 Grease</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA NLGI-Klasse 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumkomplex</li> <li>• Bessere Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Hochdruckreinigung</li> <li>• Ausgezeichnete Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften</li> <li>• Sehr wirksamer Schutz vor Rost und Korrosion</li> </ul>	-20°C bis 160°C	Die höhere Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Verlust durch Hochdruckreinigung sorgt für einen geringeren Verbrauch.
Mehrzweckfett für niedrige Temperaturen	<b>PURITY FG00 Grease</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA NLGI-Klasse 00	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aluminiumkomplex</li> <li>• Ausgezeichnete Verschleißschutz- und EP-Eigenschaften</li> <li>• Sehr wirksamer Schutz vor Rost und Korrosion</li> <li>• Ausgezeichnete Wahl für geschlossene Getriebe und Zentralschmieranlagen</li> </ul>	-35°C bis 120°C	Die höhere Beständigkeit gegen Wasserauswaschung und Verlust durch Hochdruckreinigung fördert einen besseren Langzeitschutz der Anlage vor Rost und Korrosion.
Mehrzweckfett für breites Temperaturspektrum	<b>PURITY FG2 Synthetic Grease</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA NLGI-Klasse 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kalziumsulfonat-Komplex</li> <li>• Höhere Lasttrageigenschaft, ausgezeichneter Verschleißschutz</li> <li>• Starke Widerstandsfähigkeit gegen Schmierstoffalterung und Wasserauswaschung</li> <li>• Ist in großen Extremtemperaturbereichen leistungsfähig</li> </ul>	-40°C bis 200°C	Der ausgezeichnete Verschleißschutz fördert eine längere Lebensdauer der Lager.
Hochleistungsschmierfett	<b>PURITY FG2 Extreme Grease</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA (beantragt) NLGI-Klasse 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hohe Viskosität, halbsynthetisch, Aluminiumkomplex</li> <li>• Besserer Schutz für Zahnräder, Lager und Anlagen, die bei niedrigen bis mittleren Geschwindigkeiten betrieben werden und hohen Belastungen ausgesetzt sind</li> <li>• Effektive Schutzwirkung beim Einsatz unter hohen Temperaturen, hohem Druck und hohen Belastungen, beispielsweise in Kraftfutterfabriken</li> </ul>	-20°C bis 160°C	Die höhere Filmfestigkeit hält starken Belastungen stand.
Farbloses Mehrzweck-Schmierfett	<b>PURITY FG2 CLEAR Grease</b> H1-Registrierung von NSF und n-Registrierung von CFIA NLGI-Klasse 2	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verunreinigungen sind besser sichtbar</li> <li>• Besserer Schutz für Getriebe und Lager</li> <li>• Wirksamer Schutz vor Rost und Korrosion</li> </ul>	-20°C bis 160°C	Der Verschleißschutz ist im Vergleich zu verschiedenen anderen farblosen Schmierfetten besser und fördert den Schutz der Anlagen.

### NSF-KLASSEN

<b>H1</b>	Für gelegentlichen Lebensmittelkontakt zulässig
<b>H2</b>	Kein Lebensmittelkontakt
<b>3H</b>	Trennmittel
<b>HT1</b>	Als Wärmeträgeröl für Anwendungen mit gelegentlichem zufälligem Lebensmittelkontakt zulässig

### CFIA-KLASSEN

<b>n</b>	Für gelegentlichen/zufälligen Lebensmittelkontakt freigegeben
<b>n1</b>	Allgemeine Öle und Schmierfette (nicht lebensmitteltauglich)
<b>n2</b>	Hydrauliköle (lebensmitteltauglich und nicht lebensmitteltauglich)
<b>n3</b>	Schutzöle
<b>t1</b>	Kältemittel/Wärmetauschermedium (Allgemein)

Eine vollständige Liste der PURITY FG Freigaben erhalten Sie über den technischen Kundendienst von Petro-Canada.

\*Beruht auf Laboruntersuchungen



Petro-Canadas PURITY FG Industrieschmierstoffe sind eine Produktlinie aus sowohl industrietauglichen als auch lebensmitteltauglichen Formulierungen, die alle Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

