

## Kältemaschinenöle

Produkt	ISO-VG	Viskosität (mm <sup>2</sup> /s)		Pour- point °C	Flamm- punkt °C	Produktbeschreibung
		40 °C	100 °C			
Aral Alur EE 32	32	31,3	4,8	-45	190	Naphtenbasiische Kältemaschinenöle gem. DIN 51 503, Typ KC, mit hoher thermischer Stabilität und sehr guter Kältefließfähigkeit. Schmierung von Kältemittelverdichtern, die mit Ammoniak oder halogenierten Kohlenwasserstoffen arbeiten.
Aral Alur EE 46	46	45,2	5,8	-45	190	
Aral Alur EE 68	68	66,6	7,1	-36	211	
Aral Alur EE 100	100	96,0	8,5	-33	220	

## Korrosionsschutzmittel

Produkt	Viskosität (mm <sup>2</sup> /s) 40 °C	Dich- te 15 °C	Flamm- punkt °C	Gefahren- klasse	Verduns- tungszeit in min.	Film- stärke in µm	Art des Films	Produktbeschreibung

### Rostlösemittel

Aral Gelserol Super	3,3	0,825	≥ 59 <sup>1)</sup>	A III	nicht bestimmt	3	fettartig, sehr dünn, nicht griffest	Rostlösemittel mit guten Korrosionsschutzeigenschaften. Als Rostlöse- und Rostschutzmittel universell einsetzbar in allen relevanten Bereichen des Bergbaus und der Industrie, in Maschinenanlagen sowie in Werkstätten.
------------------------	-----	-------	--------------------	-------	-------------------	---	---	--

### Rostschutzöle

Aral Resilan DCL	2,3	0,784	≥ 58 <sup>1)</sup>	A III	80	3	fettartig, sehr dünn, nicht griff- fest	Bariumfreies Dewatering-Fluid mit temporärer Korrosionsschutzwirkung auf Basis eines aromatenfreien Lösungsmittels. Geruchsmild.
Aral Resilan LD	1,4	0,802	≥ 40 <sup>1)</sup>	A II	30	2	wachs- artig, sehr dünn, nicht griffest	Dewatering-Fluid mit temporärer Korrosionsschutzwirkung auf Basis eines A II-Testbenzins, schnellere Verdunstung des Lösungsmittels.

<sup>1)</sup> Flammpunkt-AP gemäß DIN 51 755

<sup>2)</sup> Flammpunkt-COC gemäß DIN ISO 2592

<sup>3)</sup> Viskosität bei 20 °C