

Produkte	Viskosität bei 20°C (mm ² /s) 40°C		Flamm- punkt (°C)	Cu-Korrosion Korrosions- grad	Produktbeschreibung
----------	--	--	----------------------	-------------------------------------	---------------------

Dielectrica für funkenerosive Metallbearbeitung

DIELECTRIC

Dielectric 180	1,9	1,4	76	1	Unlegierte, hoch alterungsbeständige und sehr gut filtrierbare Mineralöle. Beim Einsatz als Dielectricum in Funkenerodiermaschinen bewährt. Dielectric 180 wird zum Feinschlachten bis Schlachten eingesetzt, Dielectric 200 zum Schlachten und Schruppen. Dielectric 200T ist extrem aromatenarm und wird bei hoher Leistungsdichte als ideales Mehrzweck-Dielectricum empfohlen. Dielectrica sind wegen ihrer niedrigen Viskosität auch für Spanungsarbeiten als Schleif- und Schneidöle bei entsprechenden Anforderungen verwendbar.
Dielectric 200	3,6	2,4	102	1	
Dielectric 200T	2,8	2,0	104	1	

Härte- und Vergütungsöle

QUENDILA

Quendila A 68 D	172	52	220	1	Legiertes Hochleistungs-Härteöl mit breiter Anwendung. Die Legierung bewirkt eine Verbesserung der Abkühlgeschwindigkeit in der Koch- und Konvektionsphase und eine Erhöhung der Alterungsstabilität sowie eine leichte Wasserabwaschbarkeit der gehärteten Teile bei 60°C. Auch zum Blankhärten mit milder Abschreckwirkung und als Warmbadhärteöl bei Badtemperaturen bis 120°C geeignet. Es ermöglicht auch bei größeren Werkstücken eine gute Durchhärtung.
Quendila AN 22 D	55	24,0	200	1	Legierte Hochleistungs-Härteöle mit schroffer Abschreckwirkung und breiter Anwendung, auch zur Blankhärtung. Die Legierung bewirkt eine Verbesserung der Abkühlgeschwindigkeit in der Koch- und Konvektionsphase sowie eine Erhöhung der Alterungsstabilität. Besonders geeignet für Stähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt und niedriger Legierung. Empfohlene Badtemperatur 30–80°C und unter Schutzgas 80–110°C. Quendila AN 22 D schneidet in das Härteöl eingedrungenes Wasser schnell ab.
Quendila AN 13 D	21	11,5	168	1	